

# ESPESORES ESTÁNDAR DE METALIZACIÓN

---

<i>Onzas<sup>1</sup></i>	<i>μm</i>
<i>1/4</i>	<i>9</i>
<i>3/8</i>	<i>12</i>
<i>1/2</i>	<i>18</i>
<i>1</i>	<i>35</i>
<i>2</i>	<i>70</i>

---

# ESPESORES ESTÁNDAR DE DIELECTRICO

---

<i>pulgadas</i>	<i>mm</i>
<i>0.005</i>	<i>0.127</i>
<i>0.010</i>	<i>0.254</i>
<i>0.015</i>	<i>0.381</i>
<i>0.020</i>	<i>0.504</i>
<i>0.030</i>	<i>0.762</i>
<i>0.031</i>	<i>0.787</i>
<i>0.050</i>	<i>1.270</i>
<i>0.060</i>	<i>1.524</i>
<i>0.062</i>	<i>1.575</i>
<i>0.125</i>	<i>3.175</i>

---

---

<sup>1</sup> Peso de la metalización por pie cuadrado